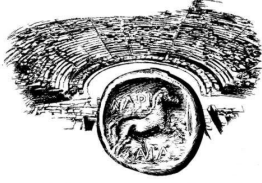


ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΔΗΜΟΣ ΛΑΡΙΣΑΙΩΝ
MUNICIPALITY OF LARISSA

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ: ΔΙΕΚΠΕΡΑΙΩΣΗΣ ΕΝΙΑΙΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ &
ΑΠΟΘΗΚΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Ίωνος Δραγούμη 1

Ταχ. Κώδικας: 412 22

Τηλέφωνο : 2413 500281

FAX : 2410 250372

E-mail : prom@larissa-dimos.gr

Λάρισα 03/06/2019

Αρ. Πρωτ: 25045

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΡΙΣΑΙΩΝ ΔΙΑΚΗΡΥΣΣΕΙ ΟΤΙ

Προκηρύσσουμε ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής ανά ομάδα, για την **«Κατασκευή περιπτέρων για τη διοργάνωση και λειτουργία της εμποροπανήγυρης Λάρισας»**, προϋπολογισμού **119.159,04 Ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. Οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά από την **Τρίτη 04/06/2019 μέχρι την Τρίτη 18/06/2019 και ώρα 15:00**.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την 24/06/2019 και ώρα 10:00 πμ σύμφωνα με την απαιτούμενη από το σύστημα διαδικασία.

Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα εγκατεστημένα σε κράτος-μέλος της Ένωσης, σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης Δημοσίων συμβάσεων. (άρθρο 25 παρ.1 Ν.4412/16).

Για τη συμμετοχή τους στο διαγωνισμό, οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό Σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται στο 2% της προϋπολογισθείσας από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α. με ανάλογη στρογγυλοποίηση. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για μία ομάδα της σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται 2% επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός ΦΠΑ, της προσφερόμενης ομάδας.

Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών υποβάλλονται, από εγγεγραμμένους στο Σύστημα οικονομικούς φορείς, ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα είναι αναρτημένο και στον δικτυακό τόπο του Δήμου Λαρισαίων στη διεύθυνση www.larissa-dimos.gr και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Για πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι να απευθύνονται καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του τμήματος Διεκπεραίωσης Ενιαίων Προμηθειών & Αποθήκης, Πληροφορίες: Νίκη Κουτσουρούμπα.

Λάρισα, 03/06/2019

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΡΙΣΑΙΩΝ

Απόστολος ΚΑΛΟΓΙΑΝΝΗΣ