



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΡΙΣΑΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΡΙΘ. 205
ΑΠΟ ΤΟ ΥΠ' ΑΡΙΘ. 8/2008 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ
ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΛΑΡΙΣΑΙΩΝ

ΘΕΜΑ: Έγκριση μελέτης και εκτέλεσης της προμήθειας ενός προωθητή γαιών και οριστική ένταξη στο πρόγραμμα «ΘΗΣΕΑΣ».

Στην Λάρισα σήμερα την 7 Απριλίου του έτους 2008 ημέρα της εβδομάδας Δευτέρα και ώρα 20.00 και στο Δημοτικό Κατάστημα, το Δημοτικό Συμβούλιο συνήλθε σε συνεδρίαση, ύστερα από την με αρ. πρωτ. 4741/1-4-2008 πρόσκληση του Προέδρου αυτού, η οποία έγινε σύμφωνα με τους ορισμούς του άρθρου 95 του ΔΚΚ (Ν. 3463/8-6-2006).

Ήταν δε παρόντες από τα μέλη του οι κ.κ: 1) Κων/νος Γιαννούλας, ως Πρόεδρος, 2) Αγραφιώτη Μαρία, 3) Γκολφινόπουλου-Καρακίτσιου Ελένη, 4) Ζιαζιά – Σουφλιά Αικατερίνη, 5) Καλαμπαλίκης Κων/νος, 6) Καλογιάννης Απόστολος, 7) Καραμπάτσας Κωνσταντίνος, 8) Κέλλας Χρήστος, 9) Κόκκαλης Βασίλειος, 10) Κουρσούμη Ροδόπη, 11) Κουτσομάρκος Νικόλαος, 12) Κυπαρίσσης Θωμάς, 13) Κυριτσάκας Βάιος, 14) Λαμπρούλης Γεώργιος, 15) Λάτσιος Ιωάννης, 16) Λέτσιος Κλεάνθης, 17) Λυτροκάπης Χρήστος, 18) Μίχος Χρήστος, 19) Μπανιός Μάρκος, 20) Μπαρμπούτης Σπυρίδων, 21) Ξηρομερίτης Μάριος 22) Ξυνοπούλου-Θυμούλια Ελένη-Μαρίνα, 23) Οικονόμου Ιωάννης, 24) Οικονόμου Χρήστος, 25) Παπαστεργίου Αγis, 26) Πράπας Αντώνιος, 27) Σαμουρέλης Κωνσταντίνος, 28) Σάπκας Ιωάννης, 29) Σούλτης Γεώργιος, 30) Τερζούδης Χρήστος, 31) Τζιαστούδης Μάνθος και 32) Τσακίρης Μιχαήλ.

και δεν προσήλθαν οι Δ.Σ. κ..κ. 1) Γεωργάκης Δημήτριος 2) Δικόπουλος Βασίλειος 3) Κλεισιάρης Βασίλειος 4) Κουραμάς Δημήτριος και 5) Μπουσμπούκης Ιωάννης.

Το Δημοτικό Συμβούλιο, αφού βρέθηκε σε νόμιμη απαρτία (σε σύνολο αριθμού συμβούλων 37 παρευρίσκονταν οι 32, αποτελούντες την απόλυτη πλειοψηφία αυτού, άρθρο 96 παράγραφος 2 του ΔΚΚ (Ν. 3463/8-6-2006), δηλαδή τον αμέσως μεγαλύτερο ακέραιο του μισού του νομίμου αριθμού των μελών του Συμβουλίου), εισέρχεται στην συζήτηση των θεμάτων, παρόντος του Δημάρχου κ. Κωνσταντίνου Τζανακούλη.

Το Δημοτικό Συμβούλιο Λάρισας μετά από συζήτηση σχετικά με την Έγκριση μελέτης και εκτέλεσης της προμήθειας ενός προωθητή γαιών και οριστική ένταξη στο πρόγραμμα «ΘΗΣΕΑΣ» και αφού έλαβε υπόψη:

1. Το Ν. 3463/06.
2. Το Ν. 2286/95.
3. Το Π.Δ. 28/80.
4. Την Υ.Α. 11389/93.
5. Την από 24.03.08 εισήγηση, την τεχνική περιγραφή, την ειδική συγγραφή υποχρεώσεων και τον προϋπολογισμό δαπάνης της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών, Τμήμα Η/Μ Κατασκευών και Συντήρησης, τα οποία έχουν ως εξής:

Α. Ζητείται έγκριση μελέτης και εκτέλεσης της «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΝΟΣ ΠΡΟΩΘΗΤΗ ΓΑΙΩΝ», ενδεικτικού προϋπολογισμού 240.000,00 ευρώ, (201.680,67 + 38.319,33 ΦΠΑ) για τις ανάγκες του τμήματος Οδοποιίας του Δήμου Λαρισαίων.

Η προμήθεια είναι εγγεγραμμένη στον προϋπολογισμό του Δήμου Τρέχοντος έτους, με Κ.Α. 30 7131.42003 .

Η χρηματοδότηση είναι από το πρόγραμμα ΘΗΣΕΑΣ. Η προμήθεια θα εκτελεστεί με ανοικτό διαγωνισμό.

Εξουσιοδοτεί τη Δημαρχιακή Επιτροπή να καταρτίσει τους όρους διακήρυξης.

Β. Ζητείται η οριστική ένταξη στο Πρόγραμμα «ΘΗΣΕΑΣ».

ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ ΜΕΤΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗΣ

Άρθρο 1ο (αντικείμενο προμήθειας)

Η συγγραφή αυτή αφορά την προμήθεια ενός καινούργιου προωθητή γαιών , πετρελαιοκίνητου ισχύος 200 HP τουλάχιστον, ενδεικτικού προϋπολογισμού διακοσίων σαράντα χιλιάδων ευρώ (240.000 ευρώ) με ΦΠΑ ο οποίος θα χρησιμοποιηθεί για την κάλυψη αναγκών του Δήμου Λαρισαίων.

Άρθρο 2ο (ισχυουσες διατάξεις)

Ο διαγωνισμός και η προμήθεια θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις που αναφέρονται αναλυτικά στην διακήρυξη.

Η παρούσα είναι αναπόσπαστο τμήμα της διακήρυξης.

Άρθρο 3ο

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΠΡΟΩΘΗΤΗ ΓΑΙΩΝ 22 ΤΟΝΩΝ

1) Γενικά

Ο προς προμήθεια ερπυστριοφόρος προωθητής γαιών θα είναι κατάλληλος για χρήση γενικών χωματουργικών εργασιών, όπως διάνοιξη και συντήρηση επαρχιακής οδοποιίας, διαμόρφωση χώρων, εκχερσώσεις, χωματερές κλπ, και θα φέρει τον κατάλληλο προς τούτο εξοπλισμό.

Θα έχει βάρος λειτουργίας περίπου 22 τόνων και ιπποδυνάμειως καθαρής στο σφόνδυλο περίπου 200 Hp κατά ISO 14396 ή ECE R120 (όλη η παράγραφος είναι όρος απαράβατος).

Θα είναι ευφήμως γνωστού κατασκευαστού, με σημαντική και μακρόχρονη παρουσία στην Ελληνική αγορά.

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα πρέπει να φέρει Έγκριση Τύπου από το ΥΠΕΧΩΔΕ η οποία θα πρέπει να υποβληθεί με την προσφορά .

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα είναι καινούργιο και αμεταχειριστο, κατά το δυνατόν μικρών διαστάσεων για την κατηγορία του και το βάρος του.

2) Πετρελαιοκινητήρας

Πετρελαιοκινητήρας 6-κύλινδρος, υδρόψυκτος, κυλινδρισμού 6 λίτρων περίπου, μέγιστης καθαρής ισχύος στο σφόνδυλο περίπου 200 Hp κατά ISO 14396 ή ECE R120 .

Θα ικανοποιεί τις, ισχύουσες κατά τον χρόνο της παράδοσης, για κινητήρες χωματοουργικών μηχανημάτων Ευρωπαϊκές οδηγίες για την εκπομπή καυσαερίων (Euro 3) και τον θόρυβο .

Το φίλτρο αέρα θα είναι βαρέως τύπου, κυκλωνικό, διβάθμιο, με προφίλτρο και δείκτη καταστάσεως λειτουργίας του.

Το σύστημα ψύξεως θα φέρει ψυγείο νερού κατάλληλο για κονιοβριθές περιβάλλον, με μεγάλες και ίσιες κυψέλες για εύκολο επί τόπου καθαρίσμα και γρίλια ώστε να εξασφαλίζεται η λειτουργία του μηχανήματος σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος που υπερβαίνουν τους 45 °C, αυτόματο σύστημα τανύσεως του ιμάντα της φτερωτής, και φίλτρο προστασίας από τα άλατα του νερού.

Θα φέρει επίσης πρόσθετα ψυγεία για το λάδι:

Συστήματος μεταδόσεως κινήσεως (τόρκ κονβέρτερ και σασμάν)

Συστήματος των συμπλεκτών πεδήσεως και διευθύνσεως

Υδραυλικού συστήματος διευθύνσεως

Λιπάνσεως του κινητήρα

Οι μπαταρίες δεν θα χρειάζονται συντήρηση (maintenance free).

3) Σύστημα προωθήσεως (λεπίδα)

Θα είναι τύπου «μισού U» (semi-U) χωρητικότητας τουλάχιστον 5 κυβικών μέτρων και πλάτους περίπου 3,5 μέτρων, με υδραυλικό σύστημα ανυψώσεως (lift) και κλίσεως (tilt).

Στο άνω μέρος της θα φέρει ειδική χαλύβδινη σχάρα για τη διαχείριση απορριμμάτων αλλά και για την προστασία του ψυγείου του κινητήρα. Η σχάρα στο κεντρικό της τμήμα θα είναι ολόσωμη, σε πλάτος περίπου 1,2 μέτρων, για την προστασία του ψυγείου αλλά και των υδραυλικών της λεπίδας.

Η χωρητικότητα της λεπίδας με τη σχάρα αυτή θα είναι τουλάχιστον 8 m³.

Θα είναι κατασκευασμένη από ειδικό χάλυβα υψηλής αντοχής σε φθορές, με αντικαθιστώμενες κοπτικές λάμες στα άκρα της (ακρολέπιδα) και στο κάτω μέρος της.

Να δοθούν τα διάφορα μεγέθη και δυνατότητες της λεπίδας όπως το ύψος, η μέγιστη κατακόρυφη ανύψωση, η βύθισή της, η ρύθμιση της γωνίας κοπής (pitch) και το βάθος κοπής.

4) Σύστημα μεταδόσεως κινήσεως

Θα φέρει πλήρως αυτόματο κιβώτιο ταχυτήτων, με υδραυλικό μετατροπέα ροπής (τορκ κονβέρτερ) που θα δίνει τουλάχιστον 3 ταχύτητες μπροστά και 3 πίσω. Η μέγιστη ταχύτητα πορείας θα υπερβαίνει τα 10 km/h.

θα υπάρχουν αυτόματα συστήματα επιλογής ταχυτήτων για την ευκολία του χειριστή. Μηχανισμός ασφαλείας δεν θα επιτρέπει την εκκίνηση του κινητήρα αν ο μοχλός δεν είναι στο νεκρό.

Η μέγιστη δύναμη έλξεως (drawbar pull) θα είναι περίπου 30.000 κιλά.

5) Σύστημα διευθύνσεως και πεδήσεως

Υδροστατικό σύστημα διευθύνσεως με υδραυλικό κινητήρα και πλανητικούς μειωτήρες και στις δύο πλευρές.

Τα φρένα λειτουργίας θα είναι επίσης πολλαπλών δίσκων, κλειστά σε λουτρό λαδιού. Θα ελέγχονται υδραυλικά, με ένα κεντρικό ποδόπληκτρο. Το παρκόφρενο θα ασφαρίζει αυτόματα, όταν ο μοχλός ταχυτήτων είναι στο νεκρό ή όταν σβήνει ο κινητήρας.

6) Τελικοί Μειωτήρες

Θα είναι διπλής μειώσεως, και θα λειτουργούν σε λουτρό λαδιού. Να δοθεί η σχέση μειώσεως.

7) Πλαίσιο-Σύστημα Κυλίσεως

Το πλαίσιο θα είναι ορθογωνικής διατομής (box), και οπωσδήποτε ταλαντούμενο ώστε να απορροφούνται κατά τον καλύτερο τρόπο οι κραδασμοί από το έδαφος (απαράβατος όρος). Πλήρως στεγανές και αυτολίπαντες ερπυστρίες με σύστημα στεγανότητας τύπου λαβύρινθου. Τεμπέληδες τύπου δίσκου, αυτολιπαινόμενοι. Υδραυλικό σύστημα τανύσεως ερπυστριών. Στεγανά και αυτολίπαντα ράουλα, σπρόκετς και τεμπέληδες. Σπαστοί σύνδεσμοι.

Το πλάτος των ερπυστριών θα είναι 600 mm περίπου.

Τα πέδιλα των ερπυστριών θα φέρουν μονό νύχι μεγάλου ύψους, τουλάχιστον 70 mm, ώστε να εξασφαλίζεται η καλύτερη δυνατή πρόσφυση.

Να δοθούν όλα τα στοιχεία των ερπυστριών, όπως οι διαστάσεις τους, ο αριθμός ραούλων, ο αριθμός πελμάτων, το ύψος του νυχιού, η ολική επιφάνεια επαφής με το έδαφος, κλπ.

8) Υδραυλικό σύστημα

Θα φέρει αντλία λαδιού, κατά προτίμηση εμβολοφόρα μεταβλητής παροχής.

Το υδραυλικό σύστημα θα περιλαμβάνει μηχανισμό αυτόματης ρυθμίσεως της παροχής ανάλογα με το φορτίο (load sensing) για μεγαλύτερη απόδοση και οικονομία καυσίμων.

9) Διαστάσεις – Βάρη

Ο προωθητής γαιών θα είναι μικρών σχετικά διαστάσεων (compact) για την κατηγορία του. Να αναφερθούν οι εξωτερικές του διαστάσεις, η ελάχιστη απόσταση από το έδαφος, η ακτίνα στροφής και το βάρος λειτουργίας.

Το βάρος λειτουργίας του θα είναι περίπου 22.000 κιλά.

10) Καμπίνα

Κλειστή, μεταλλική, ασφαλείας (ROPS/FOPS), με δύο πόρτες, ηχομόνωση, σύστημα θερμάνσεως και κλιματισμού (air conditioner). Θα στηρίζεται επί του πλαισίου μέσω αποσβεστήρων κραδασμών.

Το κάθισμα του χειριστή θα είναι αναπαυτικό με σύστημα ανάρτησης που ρυθμίζεται ανάλογα με το βάρος του χειριστή, πλήρως ρυθμιζόμενο, με βραχίονες στηρίξεως των χεριών.

Οι υαλοπίνακες θα είναι ασφαλείας, φυμέ, με υαλοκαθαριστήρες μπροστά, πίσω και στις πλαϊνές πόρτες.

Κατά προτίμηση ολόκληρη η καμπίνα θα είναι ανακλινόμενη, με υδραυλικό σύστημα, ώστε να επιτυγχάνεται η μεγαλύτερη δυνατή ευκολία επεμβάσεως για συντήρηση και επισκευή του μηχανήματος μεταδόσεως κινήσεως και του υδραυλικού συστήματος.

11) Πίνακας οργάνων

Το μηχάνημα θα είναι εξοπλισμένο με σύστημα διαγνώσεως βλαβών και ένα πλήρη πίνακα οργάνων, ο οποίος θα δίνει στον χειριστή όλες τις απαιτούμενες πληροφορίες για την ασφαλή και αποδοτική λειτουργία του μηχανήματος.

Ενδεικτικώς αναφέρονται:

Όργανα :

Θερμόμετρο νερού κινητήρα

Στροφόμετρο

Μετρητή στάθμης πετρελαίου

Ωρόμετρο

Δείκτης επιλεγμένης ταχύτητας

Δείκτης κωδικού βλάβης

Προειδοποιητικές λυχνίες :

Καταστάσεως φίλτρου αέρα

Καταστάσεως φίλτρου υδραυλικού

Πιέσεως λαδιού συστήματος μεταδόσεως κινήσεως

Ελάχιστης στάθμης πετρελαίου

Γενικών βλαβών

Υψηλής θερμοκρασίας νερού

Υψηλής θερμοκρασίας λαδιού συστήματος μεταδόσεως κινήσεως

Φορτίσεως μπαταρίας

Λιπάνσεως του συστήματος πεδήσεως

Χαμηλής πιέσεως φρένων

Χαμηλής πιέσεως λαδιού κινητήρα

Ακουστικό σήμα (Βομβητής)

Σε περίπτωση δυσλειτουργίας του μηχανήματος.

12) Ηλεκτρικό Σύστημα

Το μηχάνημα θα είναι εξοπλισμένο με ηλεκτρικό σύστημα 24 Volts, το οποίο θα περιλαμβάνει:

Κεντρικό διακόπτη-κλειδί του ρεύματος των μπαταριών.

Δύο (2) μπαταρίες συνολικής χωρητικότητας περίπου 150 Ah, οι οποίες δεν θα χρειάζονται καμιά συντήρηση (maintenance free).

Εκκινητή (μίζα) ισχύος 10 Ηππερίπου, με ενσωματωμένο ρυθμιστή τάσεως.

Γεννήτρια ρεύματος (εναλλάκτη) 70 A περίπου, με αυτόματο σύστημα τανύσεως του ιμάντα.

13) Βασικός εξοπλισμός- Τεχνικά Εγχειρίδια – Παρελκόμενα

Στον βασικό εξοπλισμό θα περιλαμβάνονται:

Προφυλακτήρες του κάρτερ, του κιβωτίου ταχυτήτων, των σπρόκετς, του συστήματος τανύσεως.

Φίλτρο αέρα ξηρού τύπου, εξαιρετικά υψηλής αποδόσεως.

Προβολείς, κατά προτίμηση αλογόνου , 4 εμπρόσθιοι και 2 οπίσθιοι.

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από:

Σειρά εργαλείων συντηρήσεως.

Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική (ένα αντίγραφο του θα πρέπει υποχρεωτικώς να υποβληθεί μαζί με την προσφορά-όρος απαράβατος).

Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών (Workshop Manual) στην Ελληνική.

Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική.

Πυροσβεστήρας

Φαρμακείο,

Τρίγωνο ασφαλείας.

14) Εκπαίδευση

α. Ο προμηθευτής θα αναλάβει την εκπαίδευση των χειριστών και συντηρητών της Υπηρεσίας στον χειρισμό και συντήρηση του μηχανήματος.

Η εκπαίδευση θα περιλαμβάνει:

Εξοικείωση με το μηχάνημα και ονοματολογία

Οδήγηση του μηχανήματος

Χειρισμός του μηχανήματος για συγκεκριμένες εφαρμογές φορτώσεως και εκσκαφής.

Καθημερινό έλεγχο

Περιοδική συντήρηση

Συνιστώμενα λιπαντικά

Προετοιμασία για μακρόχρονη αποθήκευση

15) Εγγύηση καλής λειτουργίας

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα καλύπτεται από 24-μηνη εγγύηση καλής λειτουργίας. Η εγγύηση αυτή δεν θα καλύπτει βέβαια τα αναλώσιμα μέρη και υλικά (όπως νύχια κάδων, φίλτρα κλπ). Κατά

τη διάρκεια της εγγυήσεως ο προμηθευτής θα εκτελέσει ένα (1) σέρβις δωρεάν, και συγκεκριμένα στις 250 ώρες λειτουργίας.

16) Υποστήριξη σε ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής θα αναλάβει την υποχρέωση όπως προμηθεύει οποιοδήποτε ανταλλακτικό ήθελε ζητηθεί για την περίοδο των 15 πρώτων ετών λειτουργίας.

17) Τεχνική Υποστήριξη

Ο προμηθευτής θα πρέπει με την προσφορά του να δίνει στοιχεία σχετικά με την τεχνική υποστήριξη της Εταιρίας του για την άρτια τεχνική υποστήριξη των μηχανημάτων σε σέρβις και ανταλλακτικά (εκπαιδευμένα και εξουσιοδοτημένα κατά τόπους συνεργεία – να δοθούν διευθύνσεις-, αυτοκίνητα κινητά συνεργεία, αριθμός απασχολούμενων τεχνικών, αποθήκες ανταλλακτικών - να δοθούν διευθύνσεις-, απασχολούμενο προσωπικό και εμβαδόν αποθηκών ανταλλακτικών, υποδομή κλπ).

Θα εκτιμηθεί ιδιαιτέρως και θα αξιολογηθεί αναλόγως η ύπαρξη Εξουσιοδοτημένου Συνεργείου της προμηθευτικής Εταιρείας στον Νομό μας.

Ο προμηθευτής θα πρέπει υποχρεωτικά να λειτουργεί με διαδικασίες Πιστοποιημένες κατά ISO 9001:2000. Το σχετικό πιστοποιητικό θα υποβάλλεται με την προσφορά .

18) Παράδοση

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα παραδοθεί εντός τριών (3) μηνών από της σχετικής συμβάσεως στις αποθήκες μας.

Άρθρο 4ο

Ο διαγωνιζόμενος θα πρέπει να προσδιορίζει ακριβώς τον χρόνο παράδοσης του οχήματος από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής σύμβασης, καθώς επίσης και τον χρόνο παράδοσης ανταλλακτικών από την ημερομηνία έγγραφης παραγγελίας.

Ο ανάδοχος υποχρεούται να αναλάβει με δικά του έξοδα την επι τόπου επιθεώρηση και συντήρηση του οχήματος στα προβλεπόμενα σέρβις των πρώτων ωρών λειτουργίας. Τα ανταλλακτικά που θα χρειαστούν για τα σέρβις αυτά, εφόσον δεν περιέχονται στα προσφερόμενα της πρώτης φθοράς βαρύνουν τον ανάδοχο στην προμήθεια και αγορά τους. Μόνο η προμήθεια των λιπαντικών για την αντικατάσταση θα βαρύνει τον Δήμο.

Ο ανάδοχος υποχρεούται επίσης με δική του φροντίδα και έξοδα να εκπαιδεύσει στο αμαξοστάσιο του Δ.Λ το τεχνικό προσωπικό του Δήμου πάνω στο χειρισμό και στη συντήρηση του οχήματος. Επίσης υποχρεούται να εκπαιδεύσει έναν ηλεκτρολόγο, έναν μηχανικό και τον χειριστή στις εγκαταστάσεις της εταιρείας

Άρθρο 5ο

Η επιλογή του καταλληλότερου οχήματος θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή λαμβάνοντας υπόψη όλα τα τεχνικά πλεονεκτήματα που παρέχουν τα προσφερόμενα μηχανήματα σε συνδυασμό με το αντίστοιχο κόστος τους και την εκτιμωμένη αξιοπιστία τους και τους περιορισμούς ή τις απαιτήσεις της παρούσας και της σχετικής διακήρυξης.

Άρθρο 6ο

Το ερωτηματολόγιο που ακολουθεί θα πρέπει να κατατεθεί μαζί με την προσφορά συμπληρωμένο με μεγάλη σχολαστικότητα.

Ο προωθητής γαιών θα είναι μικρών σχετικά διαστάσεων (compact) για την κατηγορία του. Να αναφερθούν οι εξωτερικές του διαστάσεις, η ελάχιστη απόσταση από το έδαφος, η ακτίνα στροφής και το βάρος λειτουργίας.

ΑΠΟΦΑΣΙΣΕ ΟΜΟΦΩΝΑ

Εγκρίνει:

1. Τη μελέτη της προμήθειας ενός προωθητή γαιών ενδεικτικού προϋπολογισμού 240.000,00 ευρώ, (201.680,67 + 38.319,33 ΦΠΑ) με ανοιχτό διαγωνισμό. Το έργο είναι εγγεγραμμένο στον προϋπολογισμό του Δήμου τρέχοντος έτους, με Κ.Α. 30.7131.42003.

Η χρηματοδότηση του έργου είναι από ΘΗΣΕΑΣ.

2. Την εκτέλεση του έργου: Η εργασία θα εκτελεστεί με ανοιχτό διαγωνισμό σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 28/80 «Περί εκτελέσεως έργων και προμηθειών ΟΤΑ» και τις διατάξεις του Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικα Ν. 3463/2006.

3. Την οριστική ένταξη στο πρόγραμμα «ΘΗΣΕΑΣ».

Εξουσιοδοτείται η Δημορχιακή Επιτροπή να καταρτίσει τους όρους διακήρυξης του παραπάνω έργου.

.....
Το παρόν συντάχθηκε αναγνώσθηκε και αφού βεβαιώθηκε υπογράφεται όπως παρακάτω.

ΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.

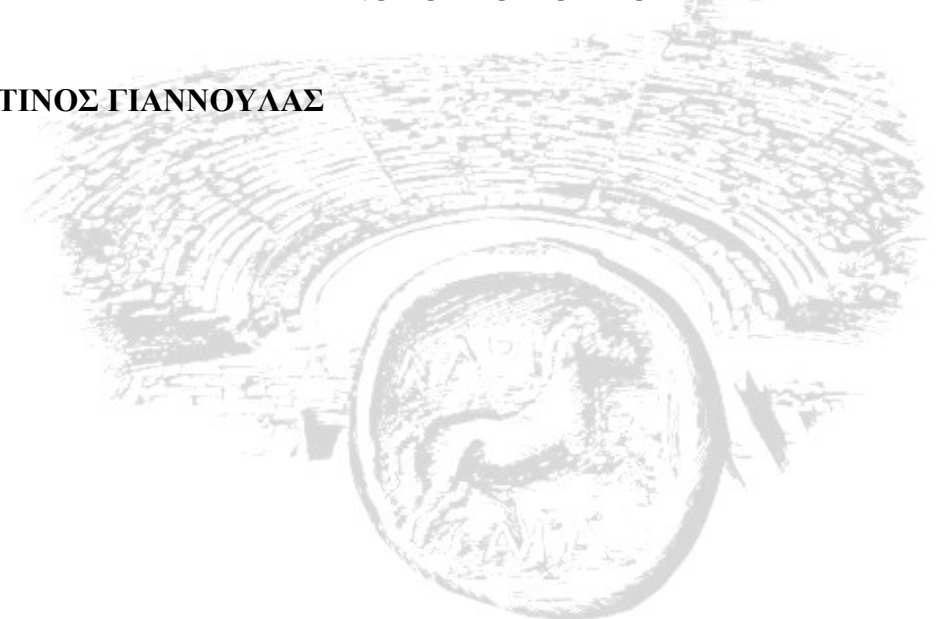
Η ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΕΛΕΝΗ-ΜΑΡΙΝΑ

ΞΥΝΟΠΟΥΛΟΥ-ΘΥΜΟΥΛΙΑ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΓΙΑΝΝΟΥΛΑΣ



ΔΗΜΟΣ ΛΑΡΙΣΑΙΩΝ
MUNICIPALITY OF LARISSA